

## ОТЗЫВ

научного консультанта на диссертационную работу Байботаевой Салтанат Еликбаевны «Мұнай өндіруде ұңғыма өнімін дайындаудың тиімділігін арттыру процесін негіздеу» представленную на соискание степени доктора философии (PhD) по специальности 6D070800- «Нефтегазовое дело»

Расширение добычи нефтей, в том числе высоковязких и парафинистых, в ряде случаев приводит к образованию водонефтяных эмульсий с аномально высокой агрегативной устойчивостью. Подготовка таких нефтей на нефтепромыслах требует специальных технологий, оборудования и реагентов- деэмульгаторов.

В данной работе возникшие проблемы решаются комплексно за счет использования отходов масложирового производства – гудрона вакуумной дистилляции жирных кислот, реагента – деэмульгатора, имеющего наиболее эффективные свойства для промышленной подготовки продукции скважин месторождения «Кумколь». Повышение эффективности производства и качества готовой продукции при экономном и рациональном использовании сырьевых, топливно-энергетических и других материальных ресурсов является важнейшим и приоритетным направлением развития любого производства, что в конечном итоге и определяет актуальность данной работы.

Целью работы является применение современного композиционного деэмульгатора на основе жирных кислот госсиполовой смолы для промышленной подготовки высокопарафинистых нефтей месторождений Южно-Тургайского прогиба.

Цель работы и последующие вытекающие задачи определялись необходимостью расширения продукции подготовки скважинной продукции на нефтепромыслах с заданными свойствами. Необходимость проведения исследований в данной области обусловлена современными требованиями к решению проблемы поиска доступного сырья для получения эффективных и дешевых деэмульгаторов при подготовке нефти в промышленных условиях.

Первая часть диссертационной работы посвящена исследованию различных способов подготовки скважинной продукции в нефтепромысловых условиях. В дальнейшем поставленная цель диссертационной работы достигалась целым комплексом проведенных исследований, в результате которых были установлены оптимальные условия деэмульгирования скважинной продукции на нефтепромысле.

Впервые разработан и применен деэмульгатор «Госсильван» для разрушения водонефтяных эмульсий, полученный на основе побочных

продуктов переработки масла хлопчатника реагент может использоваться при промышленной подготовке парафинистых нефтей. Предложенный реагент – деэмульгатор при деэмульсации в промышленной подготовке нефти позволяет снизить общее содержание воды, в том числе эмульсионной, до 0,8-1,0%.

Проведены промышленные испытания для оценки сравнительной эффективности полученного реагента-деэмульгатора «Госсильван», с импортными реагентами, применяющимися на промыслах. На основе выполнения теоретических и экспериментальных исследований соискателем получены новые научно обоснованные результаты, использование которых обеспечивает решение важной прикладной задачи исследования процессов, технологии и оборудования при подготовке нефти в промышленных условиях с применением деэмульгатора.

Полученные результаты и выводы выполнения диссертационной работы опубликованы в научных изданиях из перечня, 4 статьи утвержденных Комитетом по контролю в сфере образования и науки Республики Казахстан, в том числе 1 статья в журналах входящих в базу данных «Scopus», и 8 докладов на международных и Республиканских научных конференциях, 1 статья в зарубежном журнале.

Соискатель прошла научно-исследовательскую стажировку в Уфимском нефтяном государственном техническом университете (Россия, г.Уфа).

Объем проделанной работы, актуальность, научная новизна и практическая значимость полученных результатов позволяют заключить, что диссертационная работа Байботаевой С.Е. полностью соответствует требованиям Комитета по контролю в сфере образования и науки Республики Казахстан к работам данной классификации, а ее автор заслуживает присуждения степени доктора философии (PhD) по специальности 6D070800-«Нефтегазовое дело».

Научный консультант  
д.т.н.



*[Handwritten signature]*

Г.Ж. Молдабаева